

# GRINDING STONES / MEULES

In resurfacing job, the time dedicated to pre-weld and post-weld grinding is quite long.

The use of a high performance grinding stone is the guarantee of time saving and job quality.

Grinding stones which are used with our hand machines have been chosen for their quality and performance in very particular conditions of railway track worksites.






*Lors d'un rechargement, le temps consacré aux meulages de préparation et de finition est important.*

*L'utilisation d'un consommable performant assure un gain de temps pour l'opérateur et une meilleure qualité de meulage.*

*Les meules qui équipent nos machines manuelles ont été choisies pour leur qualité et leur performance dans les conditions très particulières des chantiers de réparation de voies ferrées.*



## SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Grinding stone <i>Meule</i>	Name <i>Nom</i>	Code <i>Référence</i>	Diameter <i>Diamètre</i>	Speed <i>Vitesse</i>	Min. order quantities <i>Commande minimale</i>
	CUP 108	CEDA00000	108 x 50 mm M14	8 500 rpm	100
	CUP 90	CEDA00001	90 x 50 mm M14	8 500 rpm	100
	TANGENTIAL 175	CEDB00000	175 x 25 mm x 18	6 700 rpm	100
	DISC 230	CEDC00000	230 x 5 mm	6 600 rpm	100
	DISC 180	CEDC00002	180 x 5 mm	8 500 rpm	100